

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	7	Характеристики свариваемости стали	138
Глава 1. Строение и свойства стали (канд. техн. наук <i>З. В. Свистунова</i>)	9	Сварочные материалы	143
Диаграмма состояния желез — углерод	9	Глава 5. Обрабатываемость стали режущими инструментами (д-р техн. наук <i>А. И. Исавв</i> , кандидаты техн. наук <i>О. М. Кириллова</i> и <i>Н. И. Таулицкий</i>)	161
Структуры и свойства стали	11	Оценка обрабатываемости стали по стойкости режущих инструментов	161
Влияние легирующих элементов на строение и свойства стали	15	Оценка обрабатываемости стали по чистоте поверхности	179
Пороки структуры стали	23	Глава 6. Влияние остаточных напряжений на прочность деталей машин и конструкций (канд. техн. наук <i>П. И. Кудрявцев</i>)	210
Глава 2. Влияние обработки давлением на качество стальных изделий (инж. <i>В. Н. Кузьминцев</i>)	25	Методы определения остаточных напряжений	211
Температурные интервалыковки и штамповки	26	Влияние остаточных напряжений на прочность деталей	219
Нагрев слитков и заготовок под ковку и штамповку	47	Влияние остаточных напряжений на устойчивость элементов конструкций	221
Влияние улова на механические свойства поковок и структуру металла	56	Методы снятия остаточных напряжений	223
Охлаждение поковок	66	Глава 7. Углеродистая сталь	228
Основные требования к качеству стали для холодной штамповки	69	Сталь обыкновенного качества (инж. <i>А. Г. Ломакин</i> , канд. техн. наук <i>Е. П. Могилевский</i>)	228
Глава 3. Влияние термической обработки на свойства деталей машин	73	Сталь специального назначения (инженеры <i>Н. Н. Кокина</i> , <i>А. Г. Ломакин</i>)	242
Выбор термической обработки (инж. <i>Н. И. Бурова</i>)	73	Сталь качественная (инж. <i>Н. Н. Кокина</i> , канд. техн. наук <i>Е. П. Могилевский</i>)	251
Поверхностная закалка с индукционного нагрева (канд. техн. наук <i>М. М. Климовкин</i>)	87	Глава 8. Низколегированная сталь (инж. <i>Н. Н. Кокина</i> , канд. техн. наук <i>Е. П. Могилевский</i>)	291
Химико-термическая обработка (кандидаты техн. наук <i>Ю. Н. Грибоедов</i> и <i>Н. А. Богданов</i> , инж. <i>Е. В. Иванов</i>)	96	Глава 9. Легированная сталь (инж. <i>Н. Н. Кокина</i> , канд. техн. наук <i>Е. П. Могилевский</i>)	305
Глава 4. Влияние сварки на качество деталей машин и конструкций (инж. <i>Л. В. Голуб</i> , канд. техн. наук <i>Э. С. Селепак</i>)	137		

Глава 10. Сталь для холодной штамповки и высадки (инж. В. Н. Кузьминцев)	404	Приложения:	
Сталь для холодной листовой штамповки	404	1. Методы определения свойств стали (канд. техн. наук Д. М. Шур)	454
Сталь для холодной высадки	414	Механические свойства стали при статических нагрузках и нормальной температуре	454
Глава 11. Рессорно-пружинная сталь (инж. Н. Н. Кокина, канд. техн. наук Е. П. Могилевский)	418	Твердость стали	464
Глава 12. Сталь для прокатных валков (инженеры В. Н. Кузьминцев и К. А. Ермаков)	431	Механические свойства стали при динамических нагрузках и нормальной температуре	465
Глава 13. Сталь для отливок (инж. Н. Н. Кокина, канд. техн. наук Е. П. Могилевский)	441	Механические свойства стали при повышенных температурах	472
		2. Перечень ГОСТов на сортамент стали	475
		Л и т е р а т у р а	476
		Предметный алфавитный указатель (составители: С. Л. Хасминский, М. З. Рафес)	478